

Módulo de Seguimiento de Partes de Trabajo

En Flash Fabricación cada operación tiene un tiempo estimado de realización.

Al poner en marcha una Orden de Fabricación se imprimen los partes de trabajo para que el operario sepa qué operaciones debe hacer.

Una vez hecha la operación el operario escribe en el Parte de Trabajo:

- El tiempo que ha tardado en realizar esa operación
- Cuantas unidades ha realizados
- Cuantas unidades defectuosas a realizad
- Deberá indicar si ha finalizado la operación.

Estos documentos se deben introducir desde **Fabricación/Partes de Trabajo** lo cual genera un notable y engorroso trabajo en administración.

Para solucionar esto se puede usar el **módulo de partes**.

Este módulo se sitúa en un lugar al que tengan acceso los operarios. La forma ideal de funcionamiento recomienda que cada operario tenga una tarjeta

magnética identificativa y que el ordenador al que accedan tenga un lector de código de barras.

Descripción del Proceso

- El operario cuando toma el Parte de Trabajo y **va a empezar una operación**:

- 1.- Se identifica con su tarjeta magnética.
- 2.- Pasa el parte de trabajo por el lector de código de barras. (de esta forma se sabe qué operación empieza y a qué hora)

(obsérvese que en esta parte del proceso el operario no ha tenido que pulsar ninguna tecla del ordenador)

- Cuando el operario **termina un Parte de Trabajo**:

- 1.- Se identifica con la tarjeta magnética
- 2.- Pasa el parte de trabajo por el lector del código de barras (el ordenador detecta que estaba abierto) y pregunta:

- a) Unidades realizadas
- b) Unidades defectuosas
- c) ¿Ha finalizado la operación?

=====

Observaciones finales: complementario de este módulo es el módulo de **Tres turnos** que de forma automática y desatendida cierra a las 23,59 todos los partes abiertos y los abre a las 00,00

Notas sobre la instalación

Una vez instalado el módulo, para poder probar su funcionalidad se debe:

1.- Asignar en la pantalla de Ficheros/Empleados a los operarios un número de tarjeta de 4 dígitos.

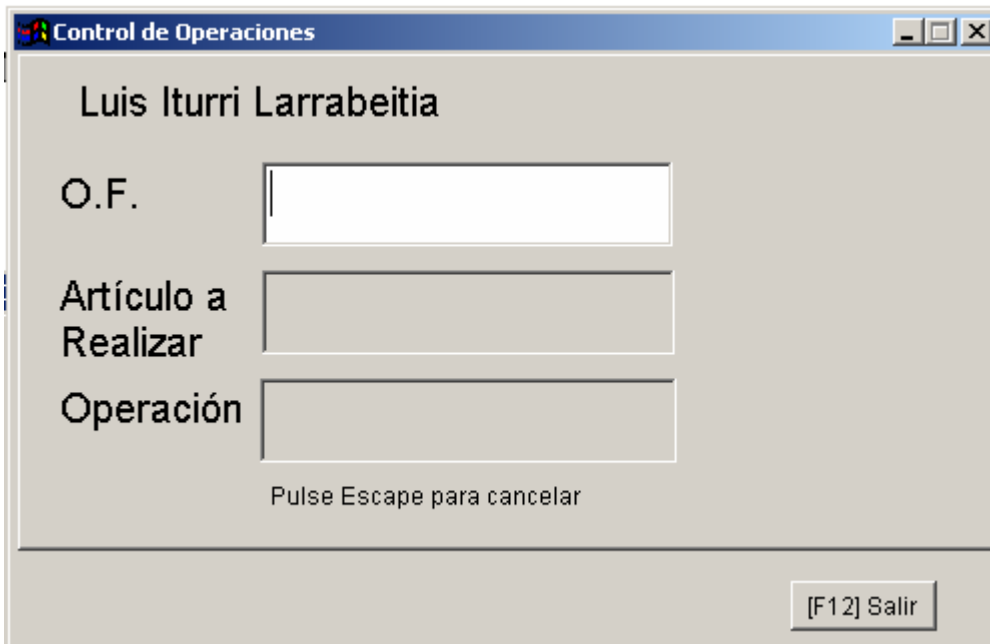
The screenshot shows a software window titled "Empleados - Luis". On the left, there is a table with columns "Empleados" and "Código". The first row is highlighted and contains "Luis" and "00001". To the right of the table is a form with several tabs: "General", "Notas", and "Imagen". The "General" tab is active. The form contains the following fields:

- Código:** 00001
- E. alta:** //
- F.Nacimiento:** //
- Nombre:** Luis
- Nº de tarjeta:** (empty field, indicated by a red arrow)
- C.I.f / D.n.i:** (empty field)
- Domicilio:** (empty field)
- Departamento:** (empty field)
- Población:** (empty field)
- C.P.:** (empty field)
- Provincia:** (empty field)
- Teléfono:** (empty field)
- Móvil:** SMS
- Coste/Hora:** (empty field)
- Nº Seg.Soc.:** (empty field)
- Coste/Hora extra:** (empty field)
- Nº Contrato:** (empty field)
- Coste/Hora nocturna:** (empty field)
- Tipo contrato:** (empty field)
- Coste/Hora sábado:** (empty field)
- Inic. Contrato:** //
- Fin contrato:** //
- Coste/Hora domingo:** (empty field)

A continuación en el módulo se deberá introducir el código del operario precedido por la letra "ñ". Así, si el operario es el 4321 se deberá escribir: "ñ4321" y pulsar [Enter]

The screenshot shows a software window titled "Control de Operaciones". The main area of the window contains the text "Pase Tarjeta" in a large, bold font. Below this text is a large, empty rectangular box, likely intended for the user to enter their card number. At the bottom right of the window, there is a button labeled "[F12] Salir".

En la pantalla que se nos muestra a continuación saldrá el nombre del operario y se deberá introducir los datos de la O.F., el artículo a realizar y la operación.



Control de Operaciones

Luis Iturri Larrabeitia

O.F.

Artículo a Realizar

Operación

Pulse Escape para cancelar

[F12] Salir

A continuación el operario puede ya empezar la realización de la operación.

Una vez se finalice la operación el proceso se inicia de la misma manera y unicamente se deberán indicar:

- d) Unidades realizadas
- e) Unidades defectuosas
- f) ¿Ha finalizado la operación?